

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ УЧИЛИЩЕ № 58 Р.П. ЮРТЫ»
(ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ ПУ № 58 р.п.

Юрты *И. М. Бунис*

23 ноября 2020 г.



ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
11453 ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА 6 РАЗРЯДА

<i>профессия СПО</i>	11453 Водитель погрузчика 6-разряда
<i>профиль</i>	Технический
<i>цикл дисциплины</i>	Профессиональный

р.п. Юрты, 2020 г.

Рассмотрена и одобрена МС
Протокол № 4
23 июня 2020 г.
Савч Н.А.Савченко

Согласовано:
Заместитель директора по УПР
ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты
Савицкая О.В.Савицкая

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки (далее - Программа) по профессии 11453 Водитель погрузчика разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утвержденного Приказом министерства здравоохранения и социального развития РФ от 17.04.2009 г. № 199

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области «Профессиональное училище № 58 р.п. Юрты» (ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты)

Разработчики:
Жадовец Александр Николаевич, преподаватель ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты

Эксперты:

Внутренняя экспертиза

Техническая экспертиза: О.В. Савицкая, зам. директора по УПР ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты

(ФИО, должность)

(подпись)

Содержательная экспертиза: Н.А. Глинская, старший мастер ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты

(ФИО, должность)

(подпись)

СОДЕРЖАНИЕ

стр

1	Паспорт рабочей программы профессионального обучения	4
1.1	Срок освоения программы	6
1.2	Цели и задачи изучения программы	6
2	Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы профессионального обучения (ППО)	7
2.1	Область и объекты профессиональной деятельности	7
2.2	Виды профессиональной деятельности и компетенции	7
2.3	Планируемые результаты освоения (ППО)	8
3	Организационно-педагогические условия реализации программы	11
3.1	Учебно-методическое и информационное обеспечение программы	11
3.2	Кадровое обеспечение образовательного процесса	13
3.3	Требования к материально-техническому обеспечению	13
4	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	13
4.1	Рабочий учебный план.	13
4.2	Тематический план	14
4.3	Содержание профессионального модуля	15
5	Контроль и оценка результатов освоения ППО	20
5.1	Оценочные материалы	21

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Программа переподготовки по профессии рабочий водитель погрузчика регламентирует содержание, организацию и оценку качества переподготовки слушателей, код профессии 11453. Продолжительность (срок обучения) по программе переподготовки водитель автопогрузчика составляет 96 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 292 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Постановление Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 №31/3-30 (ред. от 20.09.2011) "Об утверждении «Общих положений Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР»; раздела «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 1» в ред. Постановления Минтруда РФ от 01.06.1998 №20 § 24. Водитель погрузчика.

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (Утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. №ДЛ-1/05вн).

Профессия рабочий водитель погрузчика передвижной имеет диапазон групп квалификационных разрядов 2-7.

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очно-заочной форме обучения). Программа обучения на производстве организуется и проводится в соответствии с положением об организации производственного обучения в процессе профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации, непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у

обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда любви и осознанного отношения к выбранной профессии. Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий). Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;
- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в планировании работы организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;
- участие в совещаниях, деловых встречах.

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, лабораторные работы, круглые столы, мастер-классы, мастерские, деловые игры, тренинги, семинары по обмену опытом, выездные занятия, консультации, выполнение практической работы, проектной работы и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. По результатам квалификационного экзамена слушателю выдается документ о квалификации (свидетельство о

профессии рабочего, должности служащего). Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Сроки освоения по очно-заочной (заочной) форме обучения и присваиваемой квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППО	Наименование квалификации	Срок освоения ППО по очно заочной (заочной) форме обучения
Лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности	Водитель погрузчика 6-разряда	96 часов

Форма обучения - очно-заочная (заочная) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий - 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде.

Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

Требования: возраст - с 18 лет.

1.2 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Цель изучения программы: дать слушателям знания, умения и навыки в формировании компетенции для выполнения механизированных работ и технического обслуживания погрузчика.

Задачи изучения программы:

Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.

Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.

Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ. Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)

2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускников являются: эксплуатационное обслуживание погрузчиков.

Объектом профессиональной деятельности выпускников являются: двигатели внутреннего сгорания, дизельное топливо, охлаждающие жидкости, дизельные и моторные масла, рабочее оборудование, съемные грузозахватные механизмы и приспособления, различные грузы, аккумуляторные батареи, кислоты, щелочи, средства пожаротушения, штабели, отвалы, средства индивидуальной защиты, средства сигнализации, инструменты, средства связи, технологические схемы, документация, постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы.

2.2 ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

Таблица 2

Код	Наименование
ВПД 1	Выполнение механизированных работ и технического обслуживания погрузчика.
ПК 1.1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.
ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.

2.3 ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ (ППО)

Профессия - водитель погрузчика. Квалификация – 6 разряд

Результаты освоения ППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

ПК 1.1. ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ.

Трудовые действия:

Получение и изучение сменного задания для планирования выполнения штабелевочно-погрузочных работ

Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации

Проверка систем автопогрузчика в холостом режиме с целью выявления неисправностей

Самостоятельное устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста

Информирование соответствующих служб о выявленных неисправностях, устранение которых не входит в компетенцию машиниста

Необходимые умения:

Оценивать исправность узлов и механизмов погрузчиков различной мощности

Выполнять запуск и прогрев двигателя

На слух и по приборам определять исправность работы механизмов, гидрооборудования и грузозахватных устройств

Устранять неисправности, выявленные при ежедневном техническом обслуживании, входящие в компетенцию машиниста

Необходимые знания:

Устройство автопогрузчиков

Правила технической эксплуатации автопогрузчиков

Правила подготовки к работе автопогрузчика, запуска, прогрева двигателя

Требования охраны труда при подготовке автопогрузчика к работе

Правила и нормы пожарной безопасности

ПК 1.2. ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА.

Трудовые действия

Технологические перемещения тракторного автопогрузчика для осуществления погрузки из штабеля в транспортное средство путем управления механизмами передвижения автопогрузчика

Перемещение грузозахватного устройства с грузом к транспортному средству

Укладка грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки

Необходимые умения

Управлять перемещениями автопогрузчика в стесненных условиях складов

Выполнять погрузку грузов в соответствии с правилами погрузки транспортных средств

Управлять грузозахватными устройствами для грузов при выполнении штабелевочно-погрузочных работ

Необходимые знания

Правила погрузки грузов на автомобильный транспорт, в железнодорожные вагоны, суда

Технология штабелевочно-погрузочных работ на складах с помощью автопогрузчиков

Требования охраны труда при погрузке грузов на транспортные средства

Нормы загрузки транспортных средств

ПК 1.3. ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ.

Трудовые действия

Технологические перемещения автопогрузчика для осуществления выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту

Набор груза в транспортном средстве в грузозахватное устройство

Перемещение грузозахватного устройства с грузом к месту укладки в штабеля, исключаящее повреждение транспортного средства и конструкции автопогрузчика

Укладка груза в штабель с соблюдением правил штабелевки

Необходимые умения

Формировать штабели материалов различной конструкции

Безопасно выгружать материалы без повреждения транспортного средства

Маневрировать автопогрузчиком в стесненных условиях склада

Управлять механизмами перемещения автопогрузчика

Управлять грузозахватом для грузов

Необходимые знания

Устройство штабелей материалов

Допускаемые нормы межштабельных разрывов и высота штабелей в зависимости от длины грузов

Порядок формирования штабелей при выгрузке грузов с транспортных средств

Правила сохранности транспортных средств при выгрузке грузов с помощью грейферных грузозахватов

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности

ПК 1.4. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА ПОГРУЗЧИКА.

Трудовые действия

Устранение возникающих в процессе работы автопогрузчика текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика

Выполнение планово-предупредительного ремонта в соответствии с руководством по эксплуатации в рамках компетенции водителя погрузчика

Необходимые умения

Применять слесарный инструмент в объеме, позволяющем выполнять текущие и планово-предупредительные ремонты автопогрузчиков

Выполнять сборку-разборку механизмов автопогрузчика в объеме, необходимом

для устранения мелких неисправностей и выполнения планово предупредительного ремонта

Выполнять регулировочные работы в пределах требований руководства по эксплуатации автопогрузчика и грейферного грузозахвата

Необходимые знания

Руководство по эксплуатации автопогрузчиков

Возможные неисправности автопогрузчиков при работе и способы их устранения

Руководство по проведению планово-предупредительного ремонта

Перечень штатных работ по сезонному техническому обслуживанию узлов и механизмов автопогрузчика

Сроки проведения планово-предупредительного ремонта автопогрузчиков

Требования охраны труда при проведении ремонтных работ
Правила пожарной безопасности при выполнении ремонтных работ
Назначение и свойства горюче-смазочных материалов, используемых при эксплуатации автопогрузчика
Характеристики рабочих жидкостей

3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Базовый учебник:

1. Родичев В.А. «Тракторы» -М.,ИЦ., Академия, 2003г.
2. Полосин М.Д. «Машинист дорожных и строительных машин» - М.,ИЦ., Академия, 2012г.
3. Шестопапов К.К. «Строительные и дорожные машины» - М.,ИЦ., Академия 2015г.
4. Николенко В.Н. «Первая доврачебная медицинская помощь» -М.,ИЦ., Академия 2004г.
5. Куликов О.Н. «Охрана труда в строительстве» -М.,ИЦ., Академия 2014г.
6. Правила дорожного движения Российской Федерации- М., ООО «Атберг», 2020 г.

7. **Методические пособия:**

1. Учебно-наглядное пособие «Маневрирование транспортных средств на проезжей части»
2. Учебно-наглядное пособие «Оказание первой медицинской помощи пострадавшим»
3. Учебно-наглядное пособие «Схемы устройства и работы систем и механизмов транспортных средств».

Правила проведения технического осмотра самоходных машин и других видов техники, зарегистрированных органами, осуществляющими государственный надзор за их техническим состоянием утв. постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2013 г. № 1013)

Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) утв. постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. N796)

Правила государственной регистрации тракторов, самоходных дорожно-строительных и иных машин и прицепов к ним органами государственного надзора за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации утв. Минсельхозпродом РФ от 16 января 1995 г.

Дополнительная литература:

Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.99 № 116-ФЗ.

Приказ от 12 ноября 2013 г. N533 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" в ред. Приказа Ростехнадзора от 12.04.2016 N146

Учебное пособие для подготовки к экзаменам в органах Ростехнадзора РФ по профессии «Водитель погрузчика» категорий В, С, Д. Санкт-Петербург. -71с.

Безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ. Комитет труда и занятости Правительства Москвы, 1999г. - 49 с.

Справочники, словари, энциклопедии, плакаты:

Учебный плакат «Устройство вилочного погрузчика», Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10 листов, издательство «Хистори оф Пипл»

Учебный плакат «Безопасная эксплуатация вилочного погрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10 листов, издательство «Хистори оф Пипл»

Учебный плакат «Устройство фронтального погрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 15 листов, издательство «Хистори оф Пипл»

Учебный плакат «Безопасная эксплуатация фронтального погрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 5 листов, издательство «Хистори оф Пипл»

Учебный видеоматериал: Безопасность работы на вилочном погрузчике

Учебный видеоматериал: Список ежедневных действий водителя автопогрузчика

Учебный плакат: План проведения технического обслуживания вилочных

Учебный плакат: План проведения технического обслуживания вилочных погрузчиков

Учебный видеоматериал: Система защиты от ошибок оператора погрузчика

Учебный фильм: Гидростатическая (гидрообъемная) трансмиссия Komatsu

Учебный фильм: Гидростатическая (гидрообъемная) трансмиссия Linde

Учебный фильм: Принцип работы гидротрансформатора (гидромеханическая трансмиссия)

Программные средства:

Интернет-ресурсы:

[пу-58](#) - портал: Центр электронного обучения ГБПОУПУ №58 р.п. Юрты - официальный сайт организации осуществляющей обучение .

3.2 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение, по дисциплинарному курсу и осуществляющих руководство обучением на производстве: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

3.3 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Реализация программы предполагает наличие учебного класса.

Оборудование учебного класса:

- рабочие места обучающихся;
- столы;
- стулья;
- мусоросборники;
- вешалка;
- письменные принадлежности;
- аптечка первой помощи (автомобильная);
- стол преподавателя;
- информационный стенд;
- информационные материалы (закон Российской Федерации от 07 февраля 1992 г. № 2300-1 «О защите прав потребителей», копия лицензии с соответствующим приложением, программа профессионального обучения, учебный план, календарный учебный график, расписание занятий, книга жалоб и предложений, адрес официального сайта в сети «Интернет»).

Технические средства обучения:

- ноутбук, компьютер с соответствующим программным обеспечением;
- аппаратно-программный комплекс тестирования;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- телевизор;
- магнитная доска;
- профессиональная аудио и видеоаппаратура;
- учебно-наглядные пособия;
- основы законодательства.

4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по программе подготовки Водитель автопогрузчика 6-разряда (срок обучения -96 часов).

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса. Обязательная учебная нагрузка, распределение часов по курсам, дисциплинам, профессиональным модулям.

Учебный план определяется следующими характеристиками ПО по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- перечень учебных курсов и их составных элементов;
- последовательность изучения учебных курсов;
- распределение промежуточной аттестации по учебным курсам;
- объем учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным курсам и их составляющим;
- объем времени, отведенный на итоговую аттестацию.
-

4.2 Тематический план профессиональной подготовки водитель погрузчика 6 разряда.

Наименования разделов профессиональной подготовки	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Практика	
		Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
		Всего, часов	практические занятия, часов		
1	2	3	4	5	6
Раздел 1. Специальный курс	36	36	-	-	-
Учебная практика	40	-	-	40	-
Квалификационный экзамен	4	4	-	-	-
<i>Всего:</i>	80	40	-	40	-

4.3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Наименование разделов	Наименование тем и содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Специальный курс Водитель автопогрузчика 5-разряда (срок обучения -80 часов).			
Тема №1 Общее устройство и классификация погрузчиков.	Назначение погрузчиков, область применения в промышленности и виды выполняемых ими работ. Устройство погрузчиков	2	2
	Двигатели внутреннего сгорания автопогрузчиков.	2	
	Трансмиссии автопогрузчиков.	2	
	Тормозная система автопогрузчиков.	2	
	Гидравлическая система для рабочего оборудования	2	
	Гидравлическая система коробки передач.	2	
	Гидравлический преобразователь гидротрансформатор	2	
Тема №2. Рабочее оборудование	Тормозная система.	2	
	Общая характеристика: устройство, принцип работы и технические характеристики рабочего оборудования. Ковш (или другой сменный рабочий орган), рычажно-шарнирный механизм, гидроцилиндры опрокидывания ковша и подъема и опускания стрелы.	2	2
	Сменное оборудование погрузчиков. Вилочные захваты (с грейферными челюстями и без них), многоцелевой ковш с челюстным захватом, вилы, грузоподъемное оборудование (моноблочные и раздвижные крановые стрелы), телескопические погрузчики-манипуляторы, их устройство, принцип	2	

	действия.		
Тема №3. Основные приемы управления погрузчиками	Порядок подготовки погрузчика к работе	2	2
	Управлять погрузчиком при передвижении по автомобильным дорогам, территории предприятия и пристанционным путям.	2	2
	Способы управления рабочими органами погрузчика, кинематика движения ковша погрузчика в пространстве.	2	2
Тема №4. Дорожное движение	Безопасность и экологичность дорожно-транспортного процесса. Факторы, влияющие на безопасность движения, предъявляемые к погрузчику.	2	2
Тема №5. Действия водителя погрузчика в штатных и нештатных (критических) режимах движения	Управление в ограниченном пространстве, на перекрестках и пешеходных переходах, в транспортном потоке, в темное время суток и в условиях ограниченной видимости, на крутых поворотах, подъемах и спусках, по скользким дорогам, в зоне дорожных сооружений, при буксировке.	2	
	Действия водителя погрузчика при отказе рабочего тормоза, разрыве шины в движении, отрыве колеса и привода рулевого управления, при заносе. Действия водителя погрузчика при возгорании погрузчика, при падении в воду, попадания провода электролинии высокого напряжения на самоходную машину, при ударе молнии.	2	
Тема №6. Правовая ответственность	Административная ответственность	1	
	Уголовная ответственность	2	
	Гражданская ответственность	1	

водителя погрузчика			
Итоговый экзамен		4	
<p>Учебная практика.</p> <p>Обучение управлению погрузчиком на полигоне (трактородроме).</p> <p>Производить запуск/остановку двигателя при различных температурно-климатических условиях.</p> <p>Управление погрузчиком при движении по прямой и с поворотами на различных передачах и скоростях.</p> <p>Управление погрузчиком при движении задним ходом и при изменении направления движения машины с использованием передач заднего хода.</p> <p>Управление погрузчиком при движении в транспортном и рабочем режимах.</p> <p>Управление погрузчиком в различных условиях движения (в том числе в темное время суток).</p>		40	
<p>Производственная практика.</p> <p>Виды работ.</p> <p>Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности и электробезопасности на предприятии при работе на погрузчике.</p> <p>Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту: чистка и мойка погрузчика в целом и его узлов и агрегатов.</p> <p>Ежесменное техническое обслуживание ЕТО.</p> <p>Самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика 4-го разряда</p> <p>Выполнение работ по погрузке сыпучих материалов в автомобили.</p> <p>Выполнение работ по перемещению грунтов в штабель.</p> <p>Передвижение погрузчика по автомобильным дорогам с соблюдением правил дорожного движения.</p> <p>Соблюдать безопасность движения, поддерживать безопасные дистанцию и поперечный интервал; не уменьшать скорость и не создавать помехи движению</p>		-	

<p>других транспортных средств. Обеспечивать маневр в транспортном потоке, информировать других участников движения о своих маневрах и не создавать им помех. Контролировать движение погрузчика при возникновении нештатных ситуаций. Изучение и применение передовых высокопроизводительных приемов труда, опыта передовиков и новаторов производства</p>		
---	--	--

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППО

Код	Результаты (освоенные профессиональные)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации Устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста	Текущий контроль в форме (устный опрос, собеседование, тестирование, наблюдение, отчет, ситуационные задания)
ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	Выполнение укладки грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки	Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов (тестов). Итоговая аттестация в форме
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении	Выполнение выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутреннему распорядком маршруту	квалификационного экзамена: Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста).
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.	Устранение текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика	Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания и (или) документированного подтверждения результатов выполнения соответствующей деятельности

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен). Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

4-7 квалификационный разряд по профессии рабочий водитель погрузчика, присваивается если слушатель проходил обучение на производстве, связанной с эксплуатацией и обслуживанием автопогрузчика, а также выполнял практическую квалификационную работу по обслуживанию автопогрузчика. Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение сделанное представителями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства. водитель погрузчика 4-го разряда - работа на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал; водитель погрузчика 5-го разряда - работа на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.);

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

6. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов. Тестовые задания прилагаются (Приложение 1).

Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.

За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.

Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.

Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.1

Таблица 1.

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 5	< 4	4	5

Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя:

- проверку теоретических знаний - экзамен (зачет);

Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.

За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.

Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.

Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	Неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 10	< 8	от 8 до 9	10

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

- практическую квалификационную работу -

Критерии оценки практического экзамена:

№	Предмет оценки	Критерии оценки	Тип и количество заданий	Оценка (баллы)
1	Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчика	Соответствие действий обучающегося типовому	Типовое задание №1	Выполнил/(не выполнил) 10
2	Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №2	Выполнил/(не выполнил) 10
3	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №3	Выполнил/(не выполнил) 10
4	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №4	Выполнил/(не выполнил) 10
5	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «с разворотом на 180°»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий	Типовое задание №5	Выполнил/(не выполнил) 10
Оценка «зачет»		40 баллов		
Оценка «незачет»		< 40 баллов		

Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 80% от общего числа заданий теоретической части и набрано 40 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении квалификационного разряда представителем работодателя, в разделе производственная характеристика, для слушателей по заочной форме обучения.

7. СОСТАВ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ:

Типовое задание №1. Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчика

Типовое задание №2. Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»



Типовое задание №3. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»



Типовое задание №4 Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»

Типовое задание №5. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «с разворотом на 180°»



8. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И АТТЕСТАЦИИ

Безопасная эксплуатация

1. Перед выполнением погрузочно - разгрузочных работ и транспортировки груза необходимо
2. Допускается ли поднимать и транспортировать груз, превышающий грузоподъемность?
3. К чему может привести подъем и транспортировка груза, превышающего грузоподъемность погрузчика?
4. Какой должна быть скорость при движении погрузчика из - за углов зданий, на поворотах, переезде через железнодорожные пути и в узких местах?
5. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика по территории предприятия?
6. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика в закрытых помещениях предприятия?
7. На каком расстоянии от земли должны быть подняты вилы или ковш погрузчика при его движении, как с грузом, так и без груза?
8. Разрешается ли перемещать грузы больших размеров заслоняющих дорогу?
9. Должен ли водитель погрузчика следить за периодичностью проведения технического обслуживания?

Вопросы по категориям

1. К какой категории относятся гусеничные и колесные машины с двигателем мощностью до 25,7 кВт
2. К какой категории относятся колесные машины с двигателем мощностью от 25,7 до 73,5 кВт
3. К какой категории относятся - колесные машины с двигателем мощностью свыше
73.5кВт
4. К какой категории относятся гусеничные машины с двигателем мощностью свыше 25,7 кВт
5. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 149 л/с
6. Какую категорию должен иметь водитель гусеничной самоходной машины с двигателем мощностью 33 л/с
7. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 247 л/с